


ROBEX DK, S.R.O.®


CENTRUM ŘEZACÍ TECHNIKY, ZAKÁZKOVÁ VÝROBA SPECIÁLNÍ ŘEZÁNÍ, PORADENSKÁ ČINNOST, VÝROBA JEDNOUČELOVÝCH STROJŮ, RECYKLAČNÍ TECHNOLOGIE


Zkušenosti od roku 1994 v oblasti řezací techniky.


Vybavení stříhářen, čalounických provozů a výrobců moderní obalové techniky.

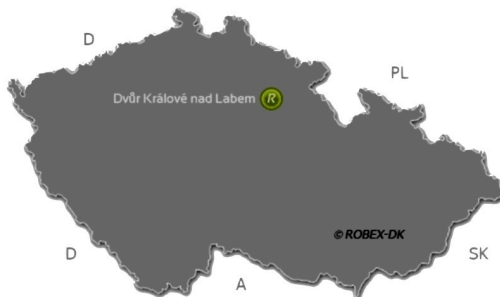
- ✓ výroba pokládacích stolů, pásových pil, řezacích strojů, textilních svorek, ručních lisů pro čalouníky a krejčovské provozy
- ✓ obchodní činnost - řezací technika
- ✓ servis všech typů pásových pil a ručních řezaček na textil a pěnové hmoty, výroba a obchod s náhradními díly do řezaček
- ✓ zakázková výroba strojů a zařízení pro textilní a oděvní výrobu
- ✓ vývoj a výroba recyklačních technologií

 ROBEX DK, S.R.O.®
SLOVANY 3051
54401 DVŮR KRÁLOVÉ N. LAB.

 IČO 27471489
DIČ 27471489(VAT)

 GPS:50°26'8.29"N
.....15°48'35.91"E

 E-MAIL: INFO@ROBEX-DK.CZ
 TEL. 499321109
 FAX. 499621124



více na www.robex-dk.cz/contact

prodej zboží, náhradní díly
tel.: +420 499 321 109
fax.: +420 499 621 124
mob.: +420 603 505 941
obchod@robex-dk.cz

servis, opravy zboží, opravy řezaček
tel.: +420 499 321 109
fax.: +420 499 621 124
mob.: +420 603 505 941
servis@robex-dk.cz

technické & vývoj. odd., poradenství
tel.: +420 499 629 492
vyvoj@robex-dk.cz
robex-dk@tiscali.cz
ICQ 258058225

více na www.robex-dk.cz/reference

Firma ROBEX DK, s.r.o.® je dlouholetým dodavatelem a výrobcem strojů pro zpracování, zušlechťování textilních materiálů, pěnových materiálů a materiálů jiného charakteru. Vlastní vývojové centrum a konstrukční kancelář nám v tomto neklade žádné překážky a jsme tedy schopni vyhovět i velice složitým zadáním a plnit i technologicky náročné zakázky. Proto si Vám dovoluji představit některé firmy, které využívají námi dodaných strojů! Našich služeb využívá více než 2000 stálých a spokojených zákazníků a firem.





















Tento návod pečlivě uschovejte a skladujte při teplotě 10 – 28 °C. Zabráňte pořízení a jinému znehodnocení







• Centrum řezací techniky
• Zakázková výroba strojů
• Servis, repase, bazar

• Doplnky pro provozy a stroje
• Recyklační technologie
• Vývoj a konstrukce

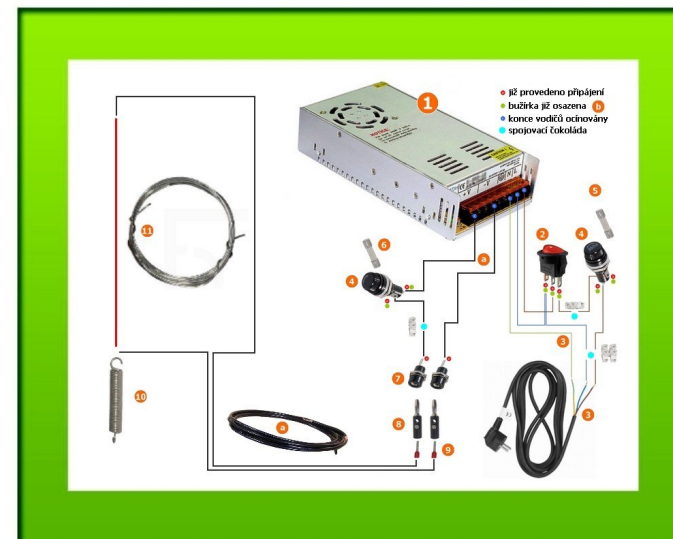
Slovany 3051, Dvůr Králové nad Labem | www.robex-dk.cz, e-mail: obchod@robex-dk.cz | tel: 499 321 109, fax: 499 621 124

Návod k obsluze

Stavebnice CleexCut

verze SD & MD

pro stavbu tavné drátové pily na řezání polystyrenu



Před prvním použitím tohoto stroje, přístroje se prosím seznámte s návodem k jeho obsluze, a to i v případě, že jste již obeznámeni s používáním přístrojů a strojů podobného typu. Používejte přístroj pouze tak, jak je popsáno v tomto návodu k obsluze. Návod uschovejte pro případ další potřeby.

Vážený zákazníku, děkujeme za Vaše rozhodnutí zakoupit si náš výrobek. Před uvedením do provozu si prosím důkladně přečtěte všechny pokyny uvedené v tomto návodu. Pro neoptimalnější a dlouhodobé použití musíte přísně dodržovat instrukce pro použití a údržbu zde uvedené. Výrazně doporučujeme, abyste údržbu a případné opravy svěřil naší servisní organizaci, neboť má dostupné příslušné vybavení a speciálně vyškolené pracovníky. Všechny naše stroje a zařízení jsou předmětem dlouhodobého vývoje. Proto si vyhrajujeme právo upravit jejich výrobu nebo vybavení.

Základní popis možných sestav

V nabídce jsou stavebnice s označením SD (stavební drátovka) vyvinutá pro stavbu drátové tavné pily s délkou drátu 1.04 m při použití drátu 0.8K (součástí balení) a dále stavebnice s označením MD (modelářská drátovka) určená primárně pro stavbu vertikální drátové pily s délkou drátu cca. 510 mm při použití drátu 0.4K (součástí setu MD). Oba typy stavebnic se nabízejí ve dvou variantách a to bez nutnosti pájení (předpájené spoje—dražší) a s nutností pájení (pro stavbu a zapojení nutno použít el. páječku a cín—levnější). Samotná stavebnice nepodléhá pravidelné revizi dle ČSN 33 160 ed. II, avšak po zabudování modulu do krabice či samostatné krabice je třeba, aby provozovatel provedl vyhodnocení rizik a přizpůsobil tomu své vnitřní předpisy pro údržbu stroje či sestavy.

**Před uvedením stroje do provozu je třeba pečlivě prostudovat návod k použití !!!
Zapojení smí provádět pouze osoba s příslušným oprávněním a znalostmi.**

Stavebnice CleexCut je vyvinuta pro stavbu zdroje pro tavné řezání polystyrenu a podobných materiálů. Všechny varianty a typy stavebnic využívají na výstupu bezpečné úroveň napětí viz. Schéma zapojení strana 7 až 9 (články 7, 7.1 a 7.2). Všechny součástky jsou zvoleny tak, aby plnili svoji funkci s ohledem na bezpečnost práce, elektrickou bezpečnost a zejména funkčnost.

1. Kontrola obsahu dodávky

Typ s nutností pájení (platí pro typ SD i MD): **Typ bez nutnosti pájení** (platí pro typ SD i MD):

- | | |
|--|--|
| - 1 ks pulzní zdroj | - 1 ks pulzní zdroj |
| - 1 ks přívodní kabel (AC 230V) | - 1 ks přívodní kabel (AC 230V) |
| - 1 ks pojistkové pouzdro na vstupní napětí | - 1 ks pojistkové pouzdro na vstupní napětí |
| - 1 ks trubičková pojistka F 2A | - 1 ks trubičková pojistka F 2A |
| - 1 ks vypínač s kontrolkou zapnutí 230V | - 1 ks vypínač s kontrolkou zapnutí 230V |
| - 1 ks smršťovací bužírka | - 1 ks smršťovací bužírka (již aplikována) |
| - 1 ks pojistkové pouzdro na výstupní napětí | - 1 ks pojistkové pouzdro na výstupní napětí |
| - 1 ks trubičková pojistka F 10A | - 1 ks trubičková pojistka F 10A |
| - 3 m vodiče pro propojení a výstup | - 2 ks zástrčný konektor (banánek) |
| - 2 ks zástrčný konektor (banánek) | - 2 ks zástrčka pro banánek |
| - 2 ks zástrčka pro banánek | - 2 ks dutinka pro zakončení vodiče |
| - 2 ks dutinka pro zakončení vodiče | - 1 ks pružina k napnutí odporového drátu |
| - 1 ks pružina k napnutí odporového drátu | - odporový řezný drát |
| - odporový řezný drát | - el. spojovací čokoláda |
| | - vodiče již napájeny |
| - tento Návod k obsluze (cz) | |
| | - tento Návod k obsluze (cz) |

TIP: Obsah dodávky můžete zkontrolovat dle strany 6 tohoto návodu (článek 6)

Komponenty sestavujte až po plném seznámení s obsahem tohoto návodu k obsluze (instrukce v tomto návodu k obsluze jsou informativního charakteru)

Servis a oprava strojů a přístrojů (pozáruční servis)

Naše firma nabízí široké možnosti oprav a servisu námi prodávaných výrobků. O možnostech opravy konkrétního výrobku se informujte na Servisním oddělení (viz. zadní strana tohoto návodu k obsluze). Firma ROBEX DK, s.r.o.® přebírá zodpovědnost za poskytnutí servisu a to v místě našeho sídla (pokud není určeno jinak).

Pro tento produkt je zajištěna možnost budoucí opravy, servisu: ANO | NE
Pro tento produkt přechází zodpovědnost za provedení oprav na výrobce: ANO |
(kontaktní informace přímo na výrobce Vám sdělíme po Vaší žádosti)
Pro tento produkt jsou běžné náhradní díly skladem: ANO |

Pokyny a informace o nakládání s použitým obalem

Firma ROBEX DK, s.r.o.® doporučuje obal a jeho součásti ponechat, uschovat pro případ snazšího vyřízení reklamace výrobku v reklamačním řízení. Reklamace tím není podmíněna, avšak pouze originální obal plní plnohodnotnou roli ochrany výrobku před poškozením při přepravě. Použitý, nepotřebný obalový materiál lze odložit na místo určené obcí k ukládání těchto odpadů. (Toto ustanovení se netýká tohoto produktu)

Likvidace elektrických a elektronických zařízení

Tento symbol na výrobku, jeho příslušenství nebo obalu označuje, že s tímto výrobkem nesmí být zacházeno jako s domovním odpadem. Výrobek zlikvidujte jeho předáním na sběrné místo pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení. V zemích evropské unie a jiných evropských zemích existují samostatné sběrné systémy pro shromažďování použitých elektrických a elektronických zařízení a výrobků. Zajištěním jejich správné likvidace napomůžete prevenci vzniku potenciálních rizik pro životní prostředí a lidské zdraví, která by mohla vzniknout při nesprávném zacházení při jejich likvidaci. Recyklace napomáhá udržení přírodních zdrojů surovin — z uvedeného důvodu nelikvidujte toto elektrozařízení (pokud splňuje náležitosti elektrozařízení) spolu s domovním odpadem. Pro více informací kontaktujte pracovníky ochrany životního prostředí místního (městského nebo obvodního resp. obecního) úřadu, pracovníky sběrného dvora nebo zaměstnance prodejny, ve které jste výrobek zakoupili.



Zpětný odběr elektro zařízení ve firmě ROBEX DK, s.r.o.®

- dle Směrnice Evropského parlamentu a rady 2002/96/ES se zavazujeme odebrat elektrozařízení (odpad) nazpět a předat k odborné likvidaci. Dále jsme povinni odebrat i elektro zařízení (odpad) který naše firma neprodala (nedala do oběhu) – to v případě pokud se bude jednat o tzv. výměnu zařízení (odevzdání staršího stroje výměnou za nákup nového).
- firma ROBEX DK, s.r.o. všechny související předpisy a zákonné normy s platností od 31. srpna 2005 dodržuje a to v plném znění. Zákazník, který požaduje likvidaci svého elektro zařízení musí takto uvědomit firmu ROBEX DK, s.r.o.
- Společnost ROBEX s.r.o. uzavřela smlouvu o zajištění kolektivního plnění zákona o odpadech se společností KOVONEX, spol. s.r.o.!
- Recyklační poplatek je zahrnut do ceny zboží, které spadá do skupiny elektroodpadů a nebude v některých případech na fakturách ani dokladech o koupi uváděn.)

Více informací naleznete na <http://www.robex-dk.cz/podminky> nebo je Vám rádi sdělíme telefonicky, či při osobní návštěvě naší firmy.

Závěr

Celý kolektiv firmy ROBEX DK, s.r.o.® Vám přeje mnoho úspěchů a příjemných chvil při užívání strojů a přístrojů dodávaných, vyráběných naší firmou.

Štěpán Robek
(jednatel společnosti)

Záruční doba a záruční podmínky

Firma ROBEX DK, s.r.o.® je zejména dodavatelem a výrobcem zboží, výrobků pro profesionální využití, firmy. Naše zboží a výrobky tak podléhají plně Obchodnímu zákoníku. Naše firma však nabízí záruku nad rámec zákona v době 12 měsíců ode dne zakoupení tohoto výrobku, zboží. Záruční doba je stanovena Obchodním zákoníkem č.513/1991 Sb., zejména § 430 a § 563, Občanským zákoníkem (pokud je koncovým spotřebitelem zákazník ve smyslu Občanského zákoníku, v tomto případě se pak záruční doba a podmínky řídí plně Občanským zákoníkem), dále pak vlastními záručními podmínkami, danými Reklamačním řádem společnosti.

Na nové náhradní díly se poskytuje záruční doba 12 měsíců, pokud se nejedná o díly podléhající opotřebením. Záruka se nevztahuje na opravy, provedené použitými náhradními díly a na náhradní díly, dodané zákazníkem (nemůžeme ručit za kvalitu takto dodaných dílů). Použitím jiných náhradních dílů než originálních zaniká plně záruka na daný výrobek.

Vzhledem k tomu, že některé díly podléhají při své činnosti přirozenému opotřebením, není jejich výrobce, dodavatel odpovědný za vady, způsobené tímto přirozeným opotřebením. Z tohoto důvodu jsou z výše uvedené záruční doby vyloučeny vady, způsobené přirozeným opotřebením (tzv. spotřební materiál a zboží), zejména následujících součástí:

Odporový řezný drát, pružina, vodiče, konektory, přívodní kabel aj...

U modulových přístrojů záruka zaniká při vadách způsobených špatným zapojením.

Zákazník je povinen předat předmět zakázky k reklamaci bez zbytečného prodlení po zjištění závady. S reklamovaným předmětem je nutno předložit i daňový doklad (doklad), kterým prokáže zákazník způsob nabytí. Je-li reklamovaná vada odstranitelná, má zákazník právo na její bezplatné odstranění. Pokud takto učinit nelze, má zákazník právo na náhradu vzniklé škody.

Naší snahou je vycházet zákazníkovi vstříc, zachovávat dobré obchodní mravy a řešit vzniklé problémy k maximální spokojenosti Vás – našich zákazníků.

Záruční list

Záruční list je vydáván pouze k některému typu sortimentu. Při případné reklamaci můžete využít i platného dokladu, který od nás obdržíte a který plně nahrazuje záruční list, pokud nebyl k danému výrobku dodán!

Doplňující informace

Tento návod k obsluze je vázán na konkrétní typ nářadí, přístroje či příslušenství, které je popsáno v tomto návodu k obsluze. Tento konkrétní typ nářadí, přístroj či příslušenství je označeno tímto způsobem:

Číslo výrobku či specifické číslo:

AWÓ | NE



Zajistíme opravu

2. Popis stavebnice

Stavebnice je celek, který je nutno dále pospojit a je samostatně nefunkční. Je navržena tak, aby jste byli schopni vlastními prostředky sestavit kompletní zdroj pro napájení tavné drátové pily. Pulzní zdroj, vypínač, banánkové zdířky, pojistková pouzdra a další součásti je nutno osadit do odpovídající el. krabice s odpovídajícím el. krytím IP (zvolte v závislosti na plánovaném použití - doporučujeme min. IP 44 - konečné IP krytí však bude vždy nižší, jelikož jsou použity jako výstup banánky a také je třeba vytvořit větrací otvor pro chlazení pulzního zdroje).

Před zakoupením el. krabice zvažte rozložení jednotlivých součástí zdroje jako celku pro napájení odporové řezačky (vlastního odporového drátu) - více v dalším bodu.

Tato stavebnice neřeší primárně stavbu vlastní řezačky a jejího vyhotovení. To je ponecháno plně na majiteli zdroje. Stavba vlastní řezačky či pily je však velice jednoduchá (viz. ukázky dále).

3. Montáž, připojení a jistění

Zapojení svěřte zkušenému montážníkovi s elektrotechnickým vzděláním.

Při zapojení přístroje je třeba dodržovat montážní zásady, které předepisují platné měření a normy. Je nutné oddělit bezpečné, nízké výstupní napětí pro napájení odporového drátu od vedení silového a jeho součástí. Vlastní zdroj a další součásti stavebnice je nutné mechanicky usadit tak, aby nebylo bráněno správnému větrání, usazení nebránilo používání (přístup na svorky aj.). Dále je nutné specifikovat pracovní prostředí a tomu uzpůsobit prvky použité pro osazení (krabice, rozvaděč aj.). Při použití modulu by mělo být uvažováno s jistou rezervou pro zajištění funkce při přechodném zhoršení provozních podmínek (náhlý nárůst teploty, rušení, napěťové špičky, nárůst vlhkosti a další vnější vlivy). Modul by neměl být montován v blízkosti přístrojů produkujících rušivé elektromagnetické pole nebo tam, kde dochází ke spínání velkých výkonů. Nepřipojujte a nezapínejte modul, který je poškozen přepravou nebo jinými vlivy. Nepřipojujte modul k napájení, je-li orosen, ale teprve po odpaření viditelné vlhkosti. Před prací na svorkách modulu jej nejprve odpojte od zdroje napětí.

Tento návod slouží zároveň jako vstupní provozní dokumentace. Údaje popisují vlastnosti výrobku, aniž by je zajišťovaly. Firma ROBEX DK, s.r.o. nepřebírá zodpovědnost za špatné použití výrobku a tohoto návodu k obsluze. Technické pokyny a nákresy popisují stručně smysl a možnosti tohoto čítače.

Provozovatel / uživatel musí posoudit použitelnost a aplikovatelnost zvláště v každém jednotlivém případě. Moduly uvedené v tomto Návodu k obsluze jsou v průmyslovém názvosloví uváděny jako přístroje. Nejsou však přístroji v pravém slova smyslu, jelikož nemají přímé upotřebení, bez dalšího dodatečně montovaného zařízení či komponentů. Modul je zakázáno provozovat samostatně. Vždy musí být umístěn v odpovídající elektro-krabici či rozvaděči. Podmínkou správného užití je použití vhodného zdroje (určí elektrotechnik provádějící montáž a zapojení). Teprve po včlenění dalších komponent lze hovořit o přístroji. Sestavený přístroj vč. Použitých komponent určuje vlastní funkci celého přístroje. Soulad konstrukce uživatele se stávajícími právními předpisy leží plně na odpovědnosti uživatele / provozovatele. Tyto pokyny si nečiní nároky na úplnost a bezchybnost. V případě dotazů nebo problému se obraťte přímo na naši firmu.

4. Sestavení stavebnice — zdroj

Pulzní zdroj doporučujeme do el. Krabice (není součástí) osadit tak, aby po každé straně zdroje zbyl volný prostor min. 50 mm. Na svrchní straně pulzního zdroje doporučujeme zachovat též mezeru pro optimální chlazení a proudění vzduchu (vrchní strana zdroje je strana na které jsou vyvedeny svorky). Pulzní zdroj doporučujeme pevně uchytit do krabice pomocí šroubů skrz dno krabice. Pulzní zdroj má na své spodní straně otvory s metrickými závity pro toto uchycení. Nejlépe je k uchycení použít distanční sloupky, tak aby byla zachována mezera i na spodní straně zdroje. K vytvoření distanční mezery je však možno použít i jiných prvků (např. podložky). Po usazení zdroje do krabice doporučujeme označit permanentním fixem či podobným značícím prostředkem místa pro osazení výstupních banánkových zdířek, pojistkových pouzder, otvor pro přívodní šňůru s vidlicí (AC 230V) a otvor pro vypínač primárního napětí. Po rozvrhnutí usazení jednotlivých komponent opět vyjměte pulzní zdroj a

přejděte k vrtání otvorů. Pro vypínač primárního napětí (vypínač zdroje se signalizací) budete potřebovat vrták s průměrem 17 mm (bude třeba mírně dopilovat či upravit otvor). Pro pojistková pouzdra pak vrták průměru 12 mm a pro banánkové výstupní svorky vrták o průměru 9 mm. Po vyvrtání a začištění otvorů do krabice proved'te usazení těchto prvků. Nyní můžete přejít k vlastnímu zapojení dle schematického znázornění. V případě stavebnice s nutností pájení (základní provedení) s přípravte páječku, cín (...kalafunu...). Po připájení vodičů k plošce proved'te zaizolování tohoto živého kontaktu pomocí přiložené smršťovací bužírky, kterou navléknete přes volný konec vodiče na živou část kontaktu a pomocí nahřátí horkovzdušnou pistolí provedete její zafixování. Tam kde by nebyl volný konec vodiče je třeba nejdříve nasunout bužírku a až po té provést pájení kontaktu. Volné konce vodičů doporučujeme též ocínovat. V případě použití stavebnice bez nutnosti pájení je vše ulehčeno a je třeba pouze konkrétní vodiče propojit pomocí přiložené čokolády (šroubové spojky). Přiložené dutinky jsou určeny pro aplikaci na vodiče nízkého napětí a jejich napojení do banánkového konektoru, který je opatřen křížovým šroubem.

Po provedení tohoto pospojení nejprve překontrolujte znovu správnost zapojení a po té vložte do pojistkových pouzder přiložené trubičkové pojistky (pozor 2 rozdílné hodnoty - usadit dle schematického znázornění). Před první zkouškou utáhněte znovu všechny šroubové spoje a případně použitou krabici zakryjte. Nyní můžete vyzkoušet Vámi sestavený zdroj. Vypínač přepněte do polohy 0 a vsuňte vidlici napájecí šňůry do zásuvky síťového napětí. Nyní zapněte zdroj pomocí vypínače. Kontrolka ve vypínači by se měla rozsvítit. Na výstupních svorkách zdroje (banánkové zdířky) by se mělo objevit stejnosměrné napětí požadované úrovně (DC). Po odzkoušení zdroje můžete přejít k dokončení zdroje (umístění rukojeti, nožky krabice zdroje a instalaci dalších doplňků, dle Vaší volby—není součástí).

Důležité upozornění: pro jištění přívodu (primární části zdroje) s napětím AC 230V je určena pojistka se jmenovitou hodnotou proudu 2 A. Pro jištění nízkého, výstupního napětí je určena trubičková pojistka se jmenovitou hodnotou 10 A. Záměnou hrozí riziko zničení zdroje na primární straně.



5. Stavba vlastní řezačky či pily

Pro napájení řezačky či pily bude třeba připravit napájecí vodiče (vždy s dimenzováním průřezu pro alespoň 10A DC—můžete použít zbylý nízkonapětový vodič přiložený ve stavebnici). Konce vodičů osad'te dutinkami (možno zafixovat na odizolované konce vodičů pomocí kleští), konce zasuňte do otvoru v banánkovém konektoru a zafixujte pomocí šroubu. Volné konce vodičů budou později sloužit k napájení odporového drátu.

Pro stavbu vlastní pily použijte nevodivý materiál. V případě použití el. Vodivého materiálu bude nutné odizolovat konce odporového drátu od kostry tak, aby nebyl zdroj ve zkratu. Ve stavebnici vloženou pružinu můžete použít k napnutí drátu. Pružina je vybrána vzhledem k ideálnímu pro pružení a vyrovná roztažnost drátu vlivem změny teploty při nahřívání drátu. Při nahřívání drátu na provozní teplotu dochází k jeho natažení až o 3 cm. Na další straně naleznete grafické znázornění stavby pil.

Při stavbě tavných pil se můžete inspirovat mnohými návody na internetu. Jediné co je třeba dodržet je délka nahřívání drátu (SD je určena pro nahřívání drátu 0.8K v délce 1 m a 4 cm a MD pro drát 0.4K v délce 51 cm) Právě proto je typ SD vhodný pro stavbu horizontální pily nebo rámu pomocí které budete moci řezat klasické desky v celé délce v jednom kroku. Naproti tomu typ MD je vhodnější pro stavbu vertikální pily.

Poškozené nebo zamotané kabely zvyšují riziko úderu elektrickým proudem. Také při manipulaci nízkonapětovými výkonnými kabely si počínejte vždy velice opatrně, poškození může vést ke zničení zdroje elektrického proudu.

Pokud pracujete s náradím venku, použijte pouze takové prodlužovací kabely, které jsou způsobilé pro venkovní použití. Použití prodlužovacího kabelu, jež je vhodný pro použití venku, snižuje riziko úderu elektrickým proudem.

Pokud je nevyhnutelný provoz náradí ve vlhkém prostředí, použijte proudový chránič. Nasazení proudového chrániče snižuje riziko zásahu elektrickým proudem. Za případně vzniklé škody a újmny na zdraví nenese v žádném případě odpovědnost výrobce ani dodavatel.

10.1 Bezpečnost osob

1. Buďte pozorní, dávejte pozor na to, co děláte a přistupujte k práci s náradím rozumně. Nepoužívejte žádné náradí pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Moment nepozornosti při použití náradí může vést k vážným poraněním.

2. Noste osobní ochranné pomůcky. Nošení osobních ochranných pomůcek podle druhu nasazení náradí snižuje riziko poranění. Toto jsou pouze obecné informace týkající se ochrany osob. Používejte takové ochranné prostředky, které Vám doporučí Váš bezpečnostní technik na základě jím provedených zkoušek. V případě užití náradí tam, kde nelze zajistit dostatečné větrání či odtah vznikajících výparů použijte ochranné masky např. 3M typ 4227 či 6051/6055 (ve většině případů není třeba). Samozřejmostí jsou však rukavice proti popálení (doporučujeme rukavice s min. odolností 350 °C).

3. Noste ochranné rukavice a nedotýkejte se horkých částí. Nebezpečí popálení.

4. Zabráňte neúmyslnému uvedení do provozu. Přesvědčte se, že je náradí vypnuté dříve než jej uchopíte, ponese či připojíte na zdroj proudu (dle jeho typu).

5. Než náradí zapnete, odstraňte seřizovací nástroje. Nepozornost vede k poranění.

6. Vyvarujte se abnormálního držení těla. Zajistěte si bezpečný postoj a udržujte vždy rovnováhu. Tím můžete náradí v neočekávaných situacích lépe kontrolovat.

7. Noste vhodný oděv. Nenoste žádný volný oděv nebo šperky. Vlasy, oděv a rukavice udržujte daleko od pohybujících se dílů či dílů horkých. Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohybujícími se díly, či může dojít k jejich zapálení.

8. Lze-li namontovat další přípravky, přesvědčte se, že jsou připojeny a správně použity.

10.2 Určující použití

Náradí řady CleexCut jsou určeny výhradně k tavnému řezání, dělení pěnových izolačních materiálů s teplotou tání max. 300 °C. Tyto pěnové materiály typu polystyren, styrodur, rigid foam, XPS, EPS musí plnit normativní předpoklady pro možnost tavného řezání (netoxické výpary, samozhášivost aj.). Tyto podmínky však již v rámci EU všechny dodávané izolační materiály plnit mají. I tak však při řezu postupujte obezřetně a to zejména při řezu prvním. *Pozn.: další materiály vhodné k řezání náradím CleexCut jsou uvedeny na www.cleexcute.cz/vse_4.htm*

Náradí řady CleexCut se smějí používat pouze pro řezání těžko hořlavých tuhých (pevných) expandovaných (pěnových) polystyrénových desek, které vyhovují referenční německé normě DIN 4102, normě ČSN EN 13501-1 či dalším materiálům vyhovujícím těmto normativním dokumentům. Doporučuje se použití odsávacího ventilátoru pro odstraňování výparů při řezání v uzavřené místnosti. Nikdy neřezejte materiál z PVC nebo PVC potažený. Toxické výpary PVC jsou škodlivé.

Výpis řezatelných materiálů: PS, XPS, EPS, Styrodur, Temda, Roofmate, Ursa XPS, Roofmate, Floormate, Algo Tect, Algo Tile, Deda Therm, DDD, Duripol, Djiktop, ESP, ESP plus, Famo Therm, Firbratec, Glascofoam, Isobouw, Isolux, Isomat, Isotec, Maco Dach, Maestro therm SA, Kebu, Neopor, Philippine, Pingo, Polyfoam, Polyfon, Puren, Primatex, Rhinotec, Rigips, Rigitherm, Tecta, Tecta form, Tecta Por, Tecta self, PPS, Temda, Tetto, Topdach, Isorider, Waterline, Finishline, Novopol a podobné izolační pěnové materiály na bázi polystyrénu (bez vnějších opláštění fóliemi a jinými vrstvami a bez vnitřních vlisovaných či zalévaných konstrukčních prvků) a mají nízký bod teploty tání (dají se dělit tepelně, teplotou max. 300 °C) a zároveň odpovídají bezpečnostně-technickým předpisům staveb.

10. Bezpečnost práce (obecně)

!!!Vždy dodržujte všechny zde psané bezpečnostní předpisy a doporučení!!! **Čtěte všechna varovná upozornění a pokyny.** Zanedbání dodržování varovných upozornění a pokynů mohou mít za následek úraz elektrickým proudem, požár nebo těžká poranění. V případě jakýchkoli nejasností nás ihned kontaktujte (viz. zadní část tohoto návodu).

Jelikož využívá technika CleexCut k práci rozžhaveného drátu (až 450 °C) doporučujeme obsluhu tohoto zařízení používat vždy patřičných ochranných pomůcek. Mezi základní ochranné pomůcky pro tato zařízení patří ochranné rukavice se zvýšenou odolností proti popálení. Zejména doporučujeme žáruvzdorné lehké teplu odolné textilní rukavice, které nebrání práci, ale odolávají kontaktní teplotě až 350 °C při styku řezného odporového drátu s rukou obsluhy (www.robex-dk.cz).

Nízkonapěťový kabel nářadí nikdy nepřipojujte k napětí 230 V/400 V!
Nářadí používejte pouze se speciálními, k tomu určenými zdroji
POZOR: Horký drát! Nebezpečí popálení při dotyku!
Nebezpečí vzniku požáru! Nářadí pokládejte až po vychladnutí!
Zajistěte dobrou ventilaci uzavřených prostor při řezu polystyrenu!

Zacházejte s nářadím starostlivě. Nářadí produkuje silné horko, které vede ke zvýšenému nebezpečí požáru a popř. výbuchu.

Bud'te zvláště opatrní, pokud pracujete v blízkosti hořlavých materiálů. Horký drát může při dotyku s hořlavou látkou zapálit tento předmět. Odkládejte tedy zařízení pouze na místo k tomu určené, popř. zařízení vždy vypínejte a ukládejte až po úplném vychladnutí drátu. Místo určené k odkládání musí být nehořlavé a v jeho blízkosti se nesmí nacházet materiál, jež neodolává dlouhodobě teplotě alespoň 500 °C. Nářadí po použití bezpečně odložte a nechte jej vychladnout dříve, než jej zabalíte. **Nenechávejte zapnuté nářadí bez dozoru.** Nepoužívané nářadí uchovávejte mimo dosah dětí. Nenechte nářadí používat osoby, které s ním nejsou seznámeny a nečetly tyto pokyny. Nářadí je nebezpečné, pokud je používáno nezkušenými osobami. Horký drát nesměrujte na osoby a zvířata.

Dříve než přistoupíte k nastavení nářadí, výměně dílů příslušenství nebo nářadí odložte, vytáhněte zástrčku zdroje ze zásuvky. Toto preventivní opatření zabrání neúmyslnému spuštění nářadí.

Před každým použitím zkontrolujte nářadí, kabel, vypínač a zástrčku. Nářadí nepoužívejte, jestliže zjistíte poškození. Nářadí sami neotvírejte a nechte jej opravit pouze kvalifikovaným odborným personálem a jen originálními náhradními díly (viz záruční podmínky). Poškozené nářadí, kabely a zástrčky zvyšují riziko úderu elektrickým proudem.

Vaše pracovní místo dobře větrejte. Při práci vznikající plyny a páry jsou často zdraví škodlivé (viz bezpečnost osob).

Používejte nářadí, příslušenství, nástroje apod. podle těchto pokynů. Respektujte přítom pracovní podmínky a prováděnou činnost. Použití nářadí pro jiné než určující použití může vést k nebezpečným situacím.

Udržujte pracovní místo čisté a dobře osvětlené. Nepořádek nebo neosvětlené pracovní oblasti mohou vést k úrazům.

S nářadím nepracujte v prostředí, kde se nacházejí hořlavé kapaliny, plyny nebo prach. Nářadí je zdrojem tepla, které může prach nebo páry zapálit. Ve vnitřních prostorách zajistěte výměnu vzduchu (při tavném řezání vznikají výpary).

Děti a jiné osoby udržujte při použití nářadí daleko od Vašeho pracovního místa. Při rozptýlení můžete ztratit kontrolu nad nářadím.

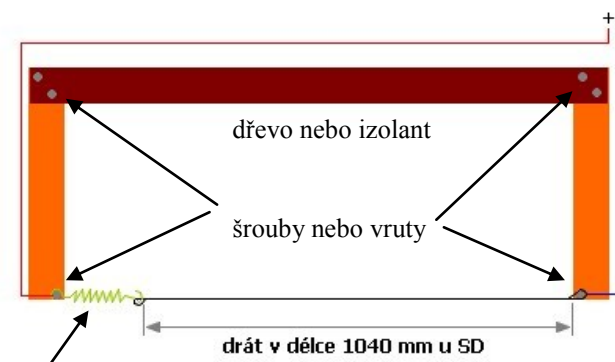
Chraňte nářadí před deštěm a vlhkem. Vniknutí vody do nářadí zvyšuje nebezpečí úderu elektrickým proudem.

Kabel nepoužívejte k jinému účelu, nářadí za něj nenoste, nezavěšujte a kabel vytahujte ze zásuvky vždy za tělo zástrčky. Kabel udržujte daleko od horka, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých dílů nářadí.



Horizontální rám pily

- nejjednodušší varianta, pro stavbu rámu je využito dřevěných prvků, které je sešroubováno do tvaru U. Na spodní části noh jsou umístěny co nejnižší šrouby a nebo hřebíky na kterých je zavěšen na jedné straně odporový drát a vodič — napětí ze zdroje, na druhé pak pružina a + napětí ze zdroje. + pól ze zdroje může být umístěn přímo na odporový drát (musí být prodloužen rám a drát) a změnou jeho pozice v rozsahu 1040—1140 mm můžete měnit teplotu drátu.



V případě rámu z vodivého materiálu musí být alespoň jedna strana přichycení drátu elektricky odizolována. Při stavbě celé pily můžete tento rám zakomponovat na vedení např. ze šuplíkového plno-výsuvu a ukotvit pevně na stůl atd. Variant je skutečně mnoho.

Při stavbě vertikální pily princip zůstává, rám je však otočen o 90 st.

Ukázka další varianty:

použito z webu

<http://www.wvii-rcmodely.mypage.cz>

POZOR:

zdroje CleexCut je zakázáno použít spolu s jinými dráty než 0.8K či s označením K dodanými firmou ROBEX DK, s.r.o.

TIP: u stavebnice SD můžete na místo drátu 0.8K v délce 1040 mm použít drát 0.4K v délce 560 mm.



8. Technické specifikace

Model: stavebnice **CleexCut SD** (výroba ROBEX DK, s.r.o.®)

Typ: stavebnice pro stavbu tavné odporové řezačky

Hmotnost: cca. 2.3 Kg

Rozměry vlastního zdroje (d x š x v): 215 x 115 x 50 mm

Napájecí napětí: AC 230 V, 50/60 Hz

Jištění vstupu: 2A

Krytí: dle vyhotovení zákazníkem

Výkon: pro žhavení drátu 0.8K v délce 1.04m

Model: stavebnice **CleexCut MD** (výroba ROBEX DK, s.r.o.®)

Typ: stavebnice pro stavbu tavné odporové řezačky

Hmotnost: cca. 2.2 Kg

Rozměry vlastního zdroje (d x š x v): 200 x 100 x 40 mm

Napájecí napětí: AC 230 V, 50/60 Hz

Jištění vstupu: 2A

Krytí: dle vyhotovení zákazníkem

Pro žhavení odporového rezného drátu 0.8K

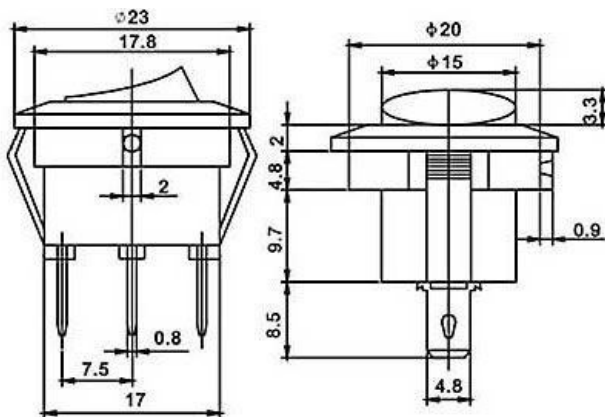
Rozměry balení (d x š x v): 275 x 135 x 205 mm

Pomocný datasheet:

Vypínač s kontrolkou (jednotlivé komponenty se mohou lišit—přeměřte)



L L' N



Prohozením kontaktu L a L' určíte zda-li má kontrolka svítit po připojení do sítě a nebo až při přepnutí do polohy 1

Další podrobné datasheety naleznete na www.robex-dk.cz/katalogy.php

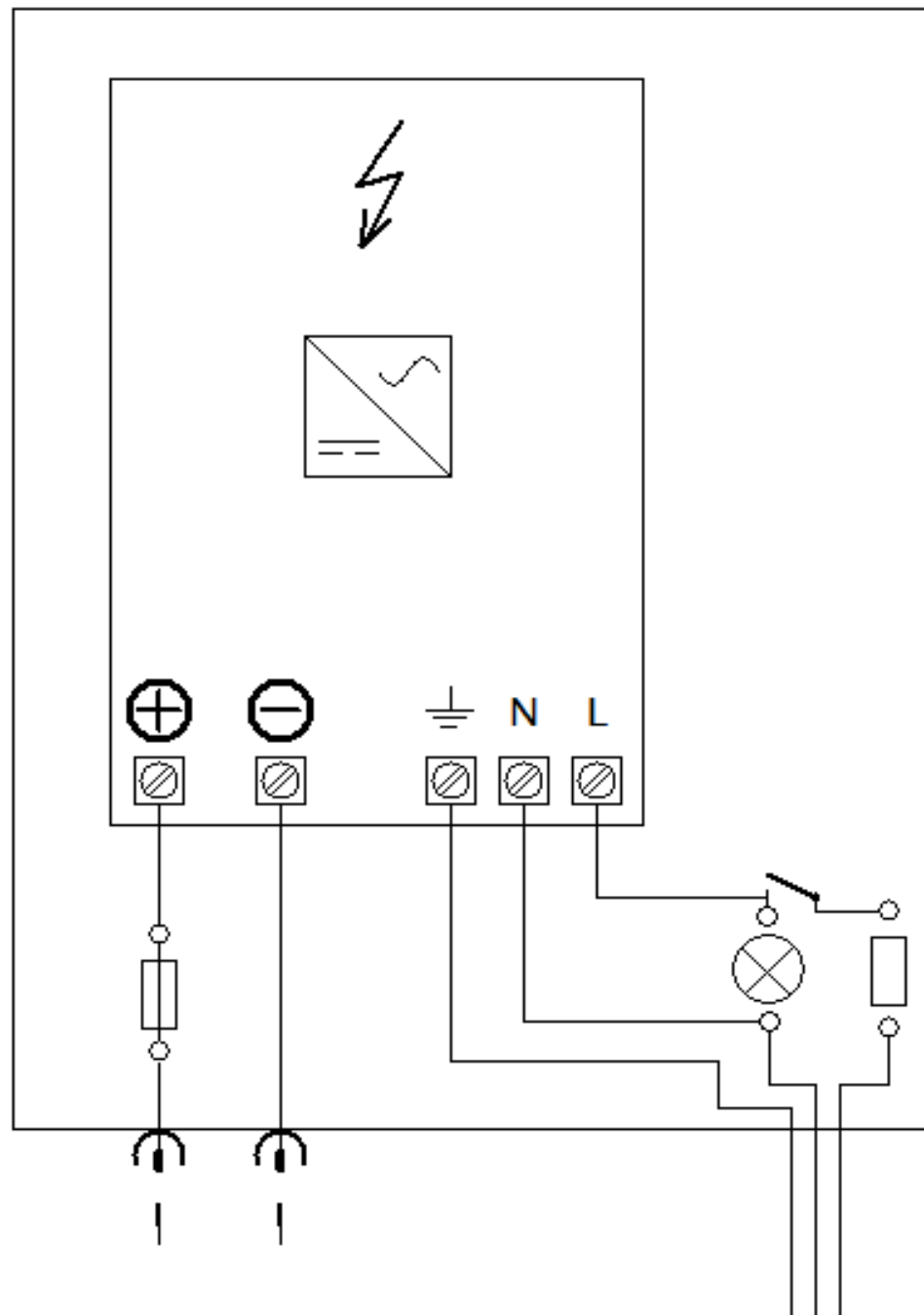
Náhradní odporové dráty:

0.8K <http://www.robex-dk.cz/index.php?category=9&subcategory=74&product=843>

0.6K <http://www.robex-dk.cz/index.php?category=9&subcategory=74&product=992>

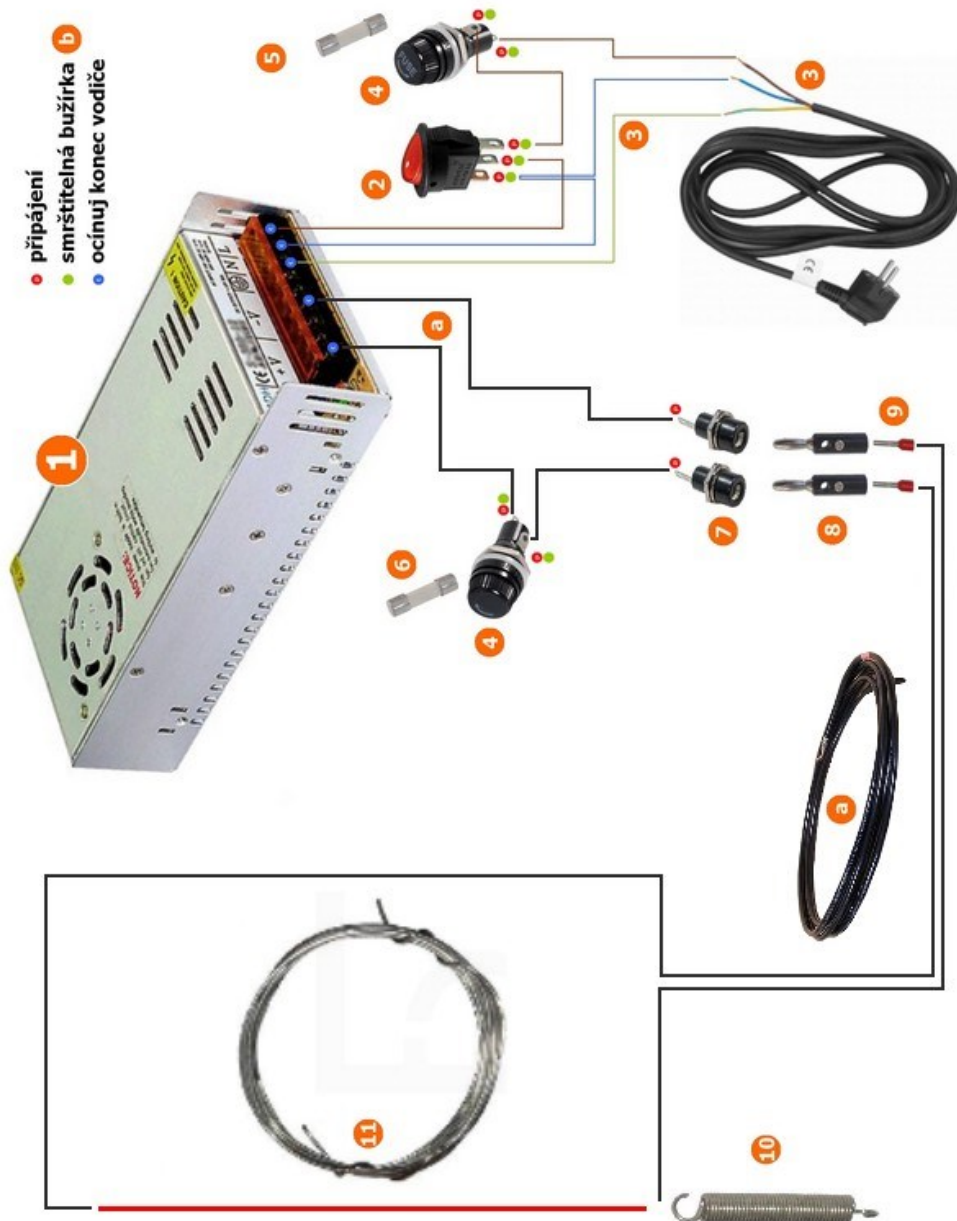
0.4K <http://www.robex-dk.cz/index.php?category=9&subcategory=74&product=864>

7. Schema (obecné el. zapojení)



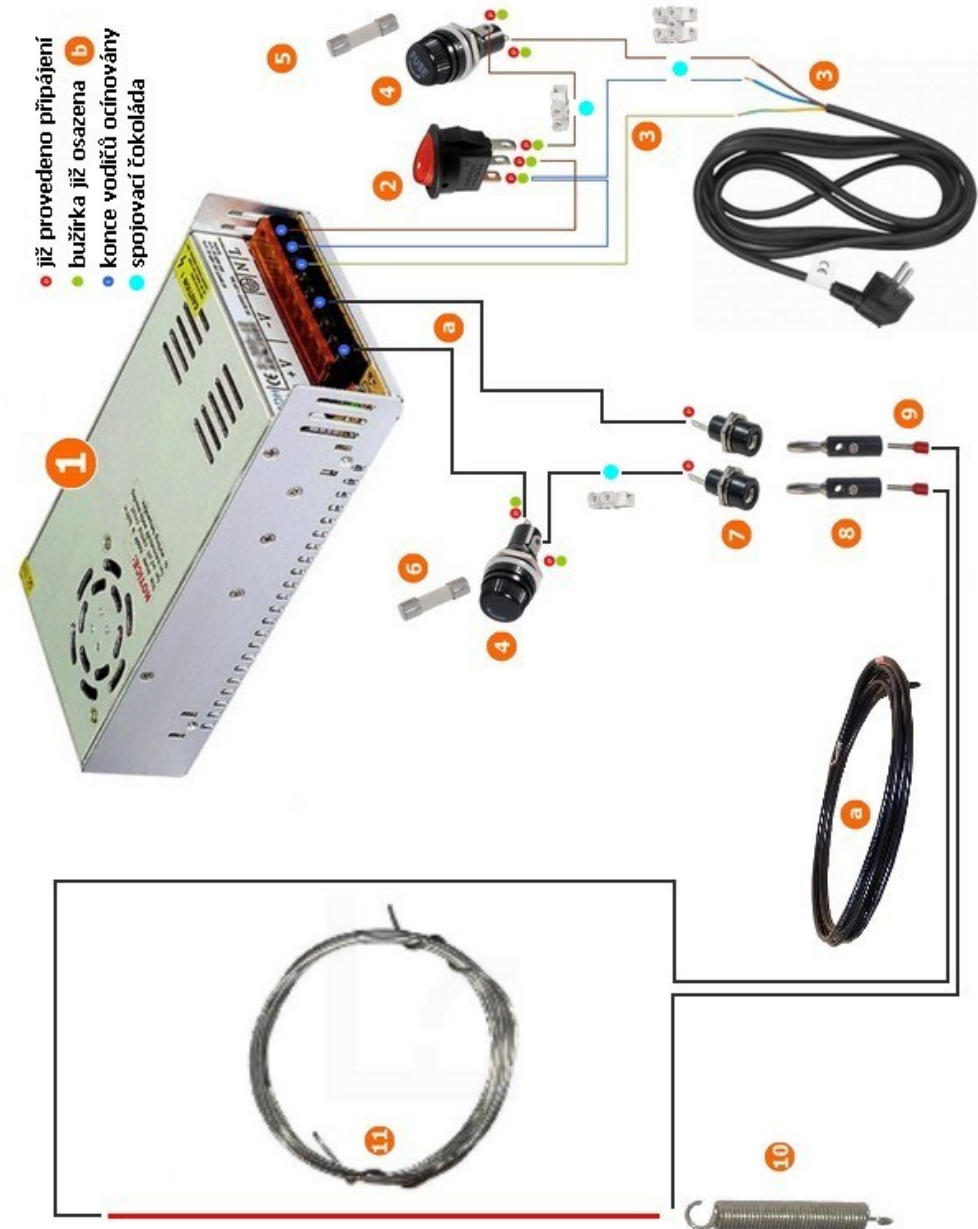
7.1 Schematické zapojení stavebnice — základní provedení

(s nutností pájení)



7.2 Schematické zapojení stavebnice — provedení bez pájení

(obeřdete se bez páječky)



*. Pozn. yyobrazen zdroj z typu SD. U typu MD se liří umístění svorek.

*. Pozn. yyobrazen zdroj z typu SD. U typu MD se liří umístění svorek.